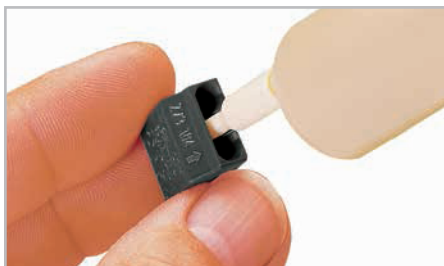


## Stříkačka



### Svorky WAGO PUSH WIRE®

Zatlačte trysku stříkačky „Alu-Plus“ do středního vstupu pro vodiče svorky WAGO PUSH WIRE®.



Mačkejte píst stříkačky dokud nebude pasta „Alu-Plus“ viditelná i v ostatních vstupech pro vodiče.

Obj. č.	Bal. množ.
<b>Syringe,</b> obsah: 20 ml kontaktní pasty „Alu-Plus“	
<b>249-130</b>	20 (4x5)



### Svítidlové WAGO svorky

Zatlačte trysku stříkačky „Alu-Plus“ nejprve do kruhového a poté do čtvercového vstupu pro vodiče svítidlové WAGO svorky.



Mačkejte píst stříkačky, dokud pasta „Alu-Plus“ nevyplní oba otvory.

### Zakončení hliníkových vodičů

Pružinové WAGO svorky s technikou PUSH WIRE® jsou vhodné pro pevné hliníkové vodiče ① s průřezem do 4 mm<sup>2</sup>/AWG 12 za podmínky použití kontaktní „Alu-Plus“ pasty pro zakončení vodiče.

„Alu-Plus“:

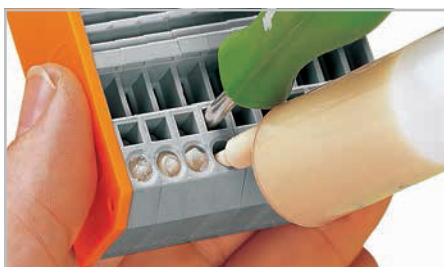
- automaticky při kontaktu ničí zoxidovaný povlak,
- zabráňuje opětovné oxidaci v kontaktním místě,
- zamezuje elektrolytické korozi mezi hliníkovými a měděnými vodiči (ve stejné svorce),
- nabízí trvalou ochranu proti korozi.

Před použitím hliníkových vodičů se svorkou využívající pružinovou připojovací techniku WAGO CAGE CLAMP® je třeba vodiče nejprve očistit a poté neprodleně zasunout do svorky vyplněné kontaktní pastou „Alu-Plus“.

Samozřejmě je také možné před zasunutím vodiče nanést kontaktní pastu „Alu-Plus“ na celý odizolovaný povrch vodiče.

Respektujte prosím skutečnost, že jmenovité proudy jsou přizpůsobeny menší vodivosti hliníkových vodičů:

2.5 mm<sup>2</sup>/AWG 14 = 16 A  
4 mm<sup>2</sup>/AWG 12 = 22 A



### Řadové WAGO svorky (pouze do 4 mm<sup>2</sup>/AWG 12)

Pro každý vstup pro vodiče: nasuňte trysku stříkačky s pastou „Alu-Plus“ do každého otevřeného vstupu pro vodiče (jeden po druhém).

**Pasta „Alu-Plus“ ve stříkačce nabízí vyšší stupeň bezpečnosti a čistoty při zakončování pevných hliníkových vodičů. Aplikace do vstupů pro vodiče je velice rychlá (např. na třech po sobě jdoucích otvorech viz ilustrace výše).**



Mačkejte píst stříkačky, dokud pasta „Alu-Plus“ nevyplní všechny otvory.

① Hliníkový vodič odpovídající IEC 61545, třída B, slitina 1370, s pevností v tahu 90–180 N/mm<sup>2</sup> a délkovou roztažností 1–4 %.  
Standardní hodnoty: pevnost v tahu 90–180 MPa, délková roztažnost 1–4 % (dle EN 615.4.1)